

Фасовочное оборудование линейного типа



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.profitex.nt-rt.ru> || pxt@nt-rt.ru

Линия для фасовки в пакеты типа Пюр Пак АДНК 39 П-П

Автомат предназначен для фасовки и герметичной упаковки жидких, вязких и пастообразных продуктов объемом от 0,25 мл до 1л в картонные пакеты пюр пак, тип А и В.

Ассортимент фасуемой продукции в пюр пак: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, йогурты с кусочками фруктов, соки, вина.



— Характеристики

- Производительность кинематическая до 3000 пак/час
- Пределы дозирования 0,25, 0,5, 1,0, 1,5 л
- Напряжение 380/ 220 В, 50 Гц
- Напряжение питания цепей и блокировок 24 В
- Установленная мощность до 26 кВт
- Давление воздуха 0,6- 0,8 МПа
- Расход сжатого воздуха не более 900 л/мин
- Габаритные размеры 3200х2700х1200 мм
- Быстрая переналадка на другой объем пакета
- Простота в обслуживании

Автоматический комплекс АДНК 39 Д-5Л

Автоматическая линия «АДНК 39 Д-5Л» (линейная, пятирядная) предназначена для расфасовки сыворотки, кефира, сгущенного молока, греческого йогурта (джем+йогурт), других жидких и пастообразных продуктов из емкости в ПЭТ банки с запайкой фольгой, укупоркой крышки, нанесением РР этикетки на ПЭТ банку.

Линия изготавливается по индивидуальному заказу в соответствии с образцами тары.



▲ Состав оборудования

1. Полуавтоматический стол для растаривания коробок с исходной тарой
2. Модуль № 1 в закрытом исполнении для ополаскивания тары внутри с системой переворота банки в чистой среде CLEAN (фотокаталитический фильтр + ограждение)
3. Модуль № 2 в закрытом исполнении для впрыска дезраствора в банку с системой переворота банки в чистой среде CLEAN (фотокаталитический фильтр + ограждение)
4. Дозаторный блок № 1, доза 100-250 мл. Исполнение дозаторного узла в исполнении под CIP мойку с подключением блока к CIP станции мойки Покупателя
5. Емкость дозаторного блока № 1 с рубашкой, ТЭНами для автономной системы подогрева.
6. Дозаторный блок № 2, доза 10-75 мл. Исполнение дозаторного узла в исполнении под CIP мойку с подключением блока к CIP станции мойки Покупателя
7. Емкость дозаторного блока № 2 с рубашкой и штуцерами подвода/отвода теплоносителя.
8. Система обработка фольги ультрафиолетом
9. Узел подачи фольги на горловину банки (добавления фольги – платинки в магазин без остановки линии и без открывания дверей)
10. Узел запайки головки банки фольгой
11. Узел завальцовки платинки по контуру банки
12. Узел подачи пластиковой крышки на банку (добавление крышек в магазин укладки крышки без остановки линии и без открывания дверей)
13. Узел укупорки пластиковой крышки
14. Узел наклейки круговой РР этикетки на банку
15. Транспортная система подвода и отвода тары
16. Накопительный стол для готовой продукции (вращающийся, диаметром 1 м.)
17. Дополнительно линия оснащена:

— узлом автоматической дозагрузки платинки в узел деления платинки;

— узлом автоматической дозагрузки крышек в узел деления и укладки крышки.



Линия для фасовки в бутылку

Предназначена для автоматического розлива молока, кефира, йогурта, спокойных жидкостей в ПЭТ тару объемом от 0,33 до 5 литров, автоматического укупоривания их пластмассовыми резьбовыми пробками. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.



▲ Характеристики

- Производительность до 3000 бутылок/час
- Методы дозирования — объемный
 - по уровню
 - временной
- Питающее напряжение 220 В 50 Гц
- Потребляемая мощность не более 2,5 кВт
- Давление 0,6 МПа
- Расход сжатого воздуха не более 250-300 л/мин



Линия для фасовки в ведра АДНК 39 ЛРВ

Линия предназначена для весового дозирования жидких и пастообразных продуктов в ведра с ручкой от 0,5 до 30 л, с автоматической подачей и укупоркой крышки. После расфасовки продукта линия может быть укомплектована узлом запайки ведер пленкой, которая подается автоматически из рулона. Запайка происходит с последующей высечкой пленки с язычком для отрыва. После упаковки продукта происходит наклейка самоклеющейся этикетки этикетировщиком на ведро или на крышку, этикетировщик может быть укомплектован термодатером для проставления даты на этикетке, либо лазерным маркером. Также, линия может быть укомплектована накопительными столами для подачи пустых ведер и для накопления готовой продукции. Линия изготавливается индивидуально под продукт и тару заказчика.



▲ Характеристики

- Производительность линии до 1 000 ведер в час
- Пневмооборудование Samozzi
- Электрооборудование Omron



Линия для фасовки квашеной капусты в пластиковую тару АДНК 19 К

Линия для фасовки квашеной капусты, салатов типа “корейская” морковь, морской капусты в пластиковую тару с запайкой платинкой или пленкой и укупоркой крышкой.

— Характеристики

- Производительность с продуктом до 1300 доз/ч
- Напряжение 220 В, 50 Гц.
- Потребляемая мощность не более 1,5 кВт
- Давление 0,6 МПа
- Расход сжатого воздуха 400 л/мин



— Преимущества

- Минимально возможное механическое воздействие на продукт
- Настройка дозатора для различной жёсткости салатов
- Простота в обслуживании

Линия розлива в ПЭТ бутылки

Предназначена для автоматического розлива молока, кефира, йогурта, спокойных жидкостей в ПЭТ тару объемом от 0,2 до 1.5 литров, автоматического укупоривания их пластмассовыми резьбовыми пробками. Линия розлива имеет возможность быстрого перехода на другую бутылку с помощью регулировок по высоте.

По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим этикетировщиком и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.

▲ Преимущества

- Надежность
- Простота в обслуживании
- Высокое качество упакованной продукции
- Быстрый переход на другую бутылку с помощью регулировок по высоте



▲ Характеристики

- Производительность (с продуктом) до 2000 уп/час
- Привод карусели Сервопривод
- Вес 460 кг
- Габаритные размеры (без транспортеров) 900x850x1900 мм
- Потребляемая мощность не более 1,2 кВт
- Напряжение 220 В, 50 Гц.
- Давление 0,6 МПа
- Расход сжатого воздуха 250-300 л/мин
- Электрооборудование Omron (Япония)
- Пневмооборудование Samozzi (Италия)



Линия розлива в ПЭТ

Розлив в ПЭТ тару объемом 5 литров.

Автоматическое укупоривание пластмассовыми резьбовыми пробками.

По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.



▲ Характеристики

- Производительность до 1500 бутылок/час
- Методы дозирования —
 - объемный
 - по уровню
 - временной
- Питающее напряжение 220 В 50 Гц
- Потребляемая мощность не более 2,5 кВт
- Давление 0,6 МПа
- Расход сжатого воздуха не более 250-300 л/мин



Линия розлива клея

Линия предназначена для розлива клея и других химически активных веществ в железные банки. Линия розлива комплектуется сменными комплектами для фасовки в различную тару, от 150мл. до 600мл., автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможна модификация под продукт и тару заказчика.



Характеристики:

- Дозаторы устойчивы к химически активным жидкостям
- Производительность — до 1300 доз в час
- Метод дозирования — по объему



Триблок АДНК 39 ЛР 3

Триблок «АДНК 39 ЛР 3» предназначен для ополаскивания тары, розлива жидких и пастообразных продуктов, кисломолочной продукции в ПЭТ бутылку от 0,3 до 1,5 л, с автоматической подачей и укупоркой крышки.

По желанию заказчика линия может быть укомплектована опцией обработки тары перед фасовкой, автоматическим этикетировщиком (для нанесения самоклеющейся этикетки), термодатером или лазерным маркером для проставления даты на этикетке, групповой упаковкой тары в пленку. Линия изготавливается в соответствии с образцами тары.



▲ Характеристики

- Производительность кинематическая:
 - с электромеханическим приводом 2400 уп/час
 - с сервоприводом 3000 уп/час
- Вес 1250 кг
- Габаритные размеры (без транспортеров) 1104x2500x5200 мм
- Потребляемая мощность не более 1,2 кВт
- Напряжение 220 В, 50 Гц.
- Давление 0,6 МПа
- Расход сжатого воздуха 1000 л/мин
- Электрооборудование Omron (Япония)
- Пневмооборудование Samozzi (Италия)
-

▲ Преимущества

- Надежность
- Компактность
- Качественно упакованная продукция
- Возможность фасовки различных жидких и пастообразных продуктов
- Удобство в обслуживании



Фасовочный автомат линейный АДНК 39 Д-4Л. Производительность 8000 доз в час.

Автомат АДНК 39 Д четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы.

Автомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы от 100 до 500 мл. с запайкой платинкой из валкилида, фольги или плёнкой из роля и укупоркой пластиковой крышкой.



▲ Характеристики

Производительность рабочая до 8000 стаканов в час.

Напряжение 380 В/50 Гц

Потребляемая мощность, кВт не более 15

Расход сжатого воздуха, л/мин 1500

Давление, МПа 0,6

Пневмооборудование Samozzi (Италия)

Габаритные размеры автомата см. Схему оборудования

Вес, кг.

Не более 2500

Количество рядов 4

Метод дозирования объемный

Погрешность дозы, % +/- 2



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.profitex.nt-rt.ru> || pxt@nt-rt.ru