

Полуавтоматическое оборудование



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.profitex.nt-rt.ru> || pxt@nt-rt.ru

Полуавтомат для фасовки в бутылку

АДНК 19у17

Полуавтомат предназначен для розлива молока, кефира в ПЭТ или стеклянные бутылки с узлом закрутки крышки. Полуавтомат может быть укомплектован доп. оборудованием – этикетировщик для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку; термодатер для простановки.

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 800 доз/час
Габаритные размеры	750х420х1500 мм
Вес	770 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	250 л/мин

Преимущества:

Надежность

Простота в обслуживании

Компактные размеры



Полуавтомат для фасовки в пластиковые стаканы

АДНК 19у14

Полуавтомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы разной формы (круглые, прямоугольные, треугольные и др. не стандартные) с запайкой платинкой.

В состав полуавтомата входит:

Блок подготовки воздуха
Дозатор автоматический
Узел подачи платинки
Узел запайки платинки
Блок управления
Загрузочный бункер — 30 л.



Полуавтомат для запайки пластиковой тары пленкой

АДНК 19у18

Полуавтомат предназначен для запайки пластиковых контейнеров. Для запайки используются ламинированные полимерные пленки (с барьерными свойствами), вырубка плёнки производится из рулона. Пленка может быть как без печати, так и с печатью. Опция впрыска газа позволяет осуществлять заполнение контейнера инертным газом перед запайкой

Преимущества:

Надежность

Простота в обслуживании

Высокое качество запайки

Дополнительные опции:

Форсунка для впрыска инертного газа

Автоматическая промотка пленки

Технические характеристики:

Производительность	до 600 шт/час
Время припайки пленки с вырубкой	1,5-2 сек
Габаритные размеры	600x400x490 мм
Вес	480 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	50 л/мин



Полуавтомат для запайки пластиковых ведер пленкой



Преимущества

Простота в обслуживании
Высокое качество запайки
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму ведер

Опции
Сменный комплект
Впрыск инертного газа



Полуавтомат предназначен для запайки пластиковых ведер. Для запайки ведер используются пленки с барьерными свойствами, вырубка плёнки производится из рулона. Возможно применение плёнки с печатью и без печати. Опция впрыска газа позволяет осуществлять заполнение ведер инертным газом перед запайкой.

Характеристики

Производительность до 600 доз/час
Напряжение 220В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 1,2 кВт Давление 0,6 МПа

Полуавтомат для запайки пластиковых стаканов фольгой

АДНК 19у12

Характеристики

Режим работы Полуавтоматический
Время припайки платинки 1 — 1,5 с
Производительность устройства до 600 упак/час
Время непрерывной работы 8 час
Номинальное напряжение ~ 50 Гц, однофазный
Потребляемая мощность не более 1 кВт
Температура нагрева 0° - 300° С
Номинальное рабочее давление 0,6 МПа
Габаритные размеры 380x500x410 мм



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Соленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.profitex.nt-rt.ru> || pxt@nt-rt.ru