

Каталог продукции ПРОФИТЭКС



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.profitex.nt-rt.ru> || pxt@nt-rt.ru

Автомат однорядный для фасовки в пластиковые стаканы

АДНК 39

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы и контейнеры различной формы с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой.

Ассортимент фасуемой продукции: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, майонез, йогурты с кусочками фруктов, плавленый сыр, сливочное масло, текучая творожная масса, джем, двухслойная, комбинированная продукция.

Преимущества:

Надежность

Простота в обслуживании

Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн) Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)

Быстрый переход на другой типоразмер или другую

форму стакана

Дополнительные опции:

Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан Сменный комплект

Загрузочный бункер со шнеком и подогревом до 120 л

Узел укупорки пластиковой крышкой

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):

- Пневмопривод до 1500 доз/час
- Электромеханический - до 1800 доз/час
- Сервопривод - до 2000 доз/час

Габаритные размеры 900x850x1800 мм

Вес 230 кг

Напряжение 220В, 50 Гц

Потребляемая мощность не более 1,2 кВт

Давление 0,6 МПа

Расход сжатого воздуха не более 250-300 л/мин



Автомат для фасовки в ведра

АДНК 39В

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые ведра различной формы, объемом 500 - 1000 мл с укупоркой пластиковой крышкой. Автомат может быть укомплектован транспортером и этикетировщиком для нанесения самоклеющейся этикетки на крышку или ведро.

Ассортимент фасуемой продукции: сметана, майонез, топленое масло и другие жидкие, пастообразные продукты.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Механизм вытеснения воздуха из ведра
(для предотвращения вздутия крышки)
Высокая производительность

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом) :

	• Электромеханический - до 1800 доз/час
	• Сервопривод - до 2000 доз/час
Габаритные размеры	900x850x1800 мм
Вес	250 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 250-300 л/мин



Автомат для фасовки мороженого в пластиковую тару, вафельные рожки

АДНК 39 М

Предназначен для фасовки десертов в вафельные рожки. Десерт - многокомпонентный продукт, поэтому автомат изготавливается по индивидуальному заказу, в соответствии с образцами продукта и тары. Данный автомат предварительно заливает стенки рожка шоколадом, затем фасует в него творожок с фруктовым наполнителем и заливает сверху шоколадную глазурь.

Преимущества:

Надежность

Простота в обслуживании

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):

- Пневмопривод до 1500 доз/час
- Электромеханический - до 1800 доз/час
- Сервопривод - до 2000 доз/час

Габаритные размеры 950x950x1800 мм

330 кг

Напряжение 220В, 50 Гц

Потребляемая мощность не более 3 кВт

Давление 0,6 МПа

Расход сжатого воздуха не более 250-300 л/мин



Автомат для фасовки в ламистерную тару

АДНК 39Л

Предназначен для фасовки мясных, рыбных консервов и паштетов, кондитерских изделий, детского питания и сгущенного молока в ламистерные стаканы. Ламистер - комбинированный упаковочный материал на основе алюминиевой фольги с полипропиленовым покрытием, используемый для производства полужесткой консервной тары.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):	
• Пневмопривод	до 1500 доз/час
• Электромеханический	- до 1800 доз/час
• Сервопривод	- до 2000 доз/час
Габаритные размеры	900x850x1800 мм
Вес	230 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 250-300 л/мин

Дополнительные опции:

Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
Сменный комплект
Загрузочный бункер со шнеком и подогревом до 120 л



Автомат для фасовки трехкомпонентных продуктов в пластиковые стаканы

АДНК 39 П-03

Предназначен для фасовки трехкомпонентных продуктов в пластиковые стаканы любой формы с запайкой платинкой и укупоркой крышкой

1. Сыпучий продукт (печенье)
2. Пастообразный продукт (джем)
3. Жидкий продукт (взбитые сливки)

Технические характеристики:

Производительность	до 1200 доз/час
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 250-300 л/мин

Дополнительные опции:

- Сменный комплект (для перехода на др. типоразмер или др. форму стакана)
- Транспортер (длина – по заказу, от 1м и более)



Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пластиковые стаканы

АДНК 39С

Предназначен для фасовки многокомпонентных различных сыпучих продуктов быстрого приготовления (fast foo , картофельное пюре, различные каши с добавками), пищевых продуктов (арахис, семечки) и непищевых продуктов (сульфат бария, различные порошки) в пластиковые стаканы различной формы с запайкой платинкой и укупоркой пластиковой крышкой. По заказу, на автомате устанавливается до 3-х дозаторов под каждый вид продукта. Автомат изготавливается индивидуально по каждому заказу.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):
• Пневмопривод до 1500 доз/час
• Электромеханический - до 1800 доз/час
• Сервопривод - до 2000 доз/час
Габаритные размеры 900x850x1800 мм
Вес 230 кг
Напряжение 220В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 1,2 кВт
Давление 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха не более 250-300 л/мин

Дополнительные опции:

Сменный комплект
Узел укупорки пластиковой крышкой



Автомат АДНК 39 Д-М двухмодульный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы и контейнеры различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Автомат построен на базе модульной конструкции. Преимущество модульного построения очевидно — в процессе увеличения реализации продукции и объемов производства постепенно наращивать модули от одного до девяти поэтапно, соответственно увеличивать производительность фасовочного оборудования постепенно от 2000 до 18000 доз/час.

Ассортимент фасуемой продукции: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, майонез, йогурты с кусочками фруктов, плавленый сыр, сливочное масло, текучая творожная масса, джем, двухслойная, комбинированная продукция.

Характеристики

Производительность одного модуля (с продуктом):

Пневмопривод — до 1500 доз/час

Электромеханический — до 1800 доз/час

Сервопривод — до 2000 доз/час

Габаритные размеры 900x850x1800 мм

Вес 230 кг

Напряжение 220В, 50 Гц

Потребляемая мощность не более 1,2 кВт

Давление 0,6 МПа

Расход сжатого воздуха не более 250-300 л/мин

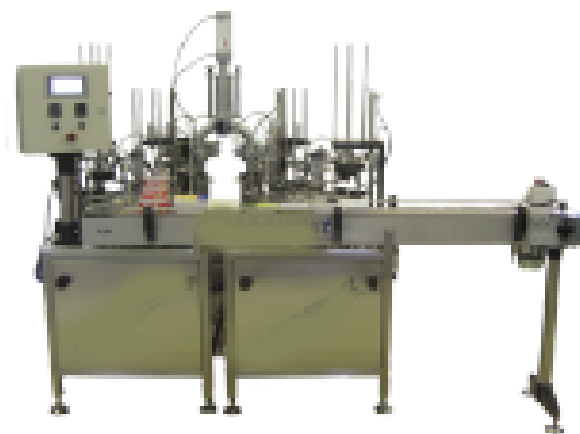
Опции

Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан

Сменный комплект

Загрузочный бункер со шнеком и подогревом до 120л

Узел укупорки пластиковой крышкой



Преимущества

Поэтапное наращивание модулей;

Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн);

Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки);

Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана.

Автомат АДНК 39Д двухрядный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Двухрядный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Характеристики

Производительность (с продуктом):

Электромеханический — до 3600 доз/час Сервопривод — до 4000 доз/час

Габаритные размеры (без транспортеров) 1200x1200x2800 мм

Вес 800 кг

Напряжение 220В, 50 Гц Потребляемая мощность не более 2 кВт Давление 0,6 МПа

Расход сжатого воздуха 700-800 л/мин

Опции

Подключение к СІР-мойке

Автоматическая подача стаканов

Система очистки Clean

Автоматическая регулировка дозаторов

Узел переворачивания стаканов (для плавленого сыра)

Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)



Преимущества:

Компактные размеры;

Высокая производительность;

Один обслуживающий оператор;

Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн);

Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки).

Автомат АДНК 39Д-3 трехрядный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Трехрядный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.



Характеристики

Производительность (с продуктом) до 6000 доз/час
Привод карусели сервопривод
Габаритные размеры (без трансп.) 1500x1500x2800 мм
Вес 1 200 кг
Напряжение 380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 2 кВт
Давление 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха 700-800 л/мин

Опции

Подключение к СІР-мойке
Автоматическая подача стаканов
Автоматическая подача крышки
Система очистки Clean
Автоматическая регулировка дозаторов
Узел переворачивания стаканов (для плавленого сыра)
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)



Преимущества:

Компактные размеры
Высокая производительность
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Вакуум компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)

Автомат АДНК 39Д-4 четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Четырехрядный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Характеристики



Производительность (с продуктом) до 8000 доз/час
Привод карусели сервопривод
Габаритные размеры (без транспортера) 1500x1500x2800 мм
Вес 1 200 кг
Напряжение 380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 2 кВт
Давление 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха 700-800 л/мин

Опции

Подключение к СІР-мойке
Автоматическая подача стаканов
Автоматическая подача крышки
Система очистки Clean
Автоматическая регулировка дозаторов
Узел переворачивания стаканов (для плавленого сыра)
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)



Преимущества

Компактные размеры
Высокая производительность
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Вакуум компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)

АДНК 39 мини

Автомат «АДНК 39 мини» предназначен для расфасовки жидких, вязких и пастообразных продуктов из емкости в пластиковые стаканы 10-50 мм, диаметром 50мм с запайкой платинкой.

Характеристики

Производительность: — сервопривод шт/мин до 25
Напряжение 220/50 В/Гц
Потребляемая мощность 1 кВт
Расход сжатого воздуха 100 л/мин
Давление 0,6 МПа
Габаритные размеры автомата в/ш 1000/40 см
Вес 60 кг
Количество рядов 1 шт
Метод дозирования объемный
Регулировка дозы с точной настройкой 10-50 мл
Погрешность дозы +/-2 %

Преимущества

Надежность
Компактность
Качественно упакованная продукция
Возможность фасовки различных жидких и пастообразных продуктов



АДНК 39Т-3 для фасовки зернёного творога

Автомат предназначен для фасовки зерненого творога (домашнего сыра) в пластиковые стаканы и контейнеры различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Важным моментом при фасовке зерненого творога является сохранение структуры зерна, точность дозирования и производительность фасовочного автомата.



Характеристики

Производительность (с продуктом) до 1300 доз/час
Привод карусели — пневмопривод
Габаритные размеры 1040x1000x1800 мм
Вес 380 кг
Напряжение 220В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 1,2 кВт
Давление 0,6 МПа

Опции

Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
Сменный комплект
Узел укупорки пластиковой крышкой

Преимущества

Не нарушает структуру зерна
Высокая точность дозирования
Высокая производительность
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана



Линия розлива АДНК 19 ЛР для газированного тана, айрана

Линия розлива АДНК 19 ЛР предназначена для розлива газированного тана, айрана в ПЭТ бутылку от 0,25 до 1 л, с автоматической подачей и укупоркой крышки. По желанию заказчика линия может быть укомплектована ополаскивателем бутылок перед фасовкой, автоматическим этикетировщиком (для нанесения самоклеющейся этикетки) и термодатером или лазерным маркером для проставления даты на этикетке.

Линия изготавливается в соответствии с образцами тары



Характеристики

Производительность рабочая в зависимости от объема дозы до 1200 доз/час
Регулировка дозы с точной настройкой 250-1000 мл
Габаритные размеры см. схему
Вес 460 кг
Напряжение 220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 1,2 кВт
Давление 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха 500 л/мин

Преимущества

Компактные размеры
Высокая производительность
Качественно упакованная продукция
Удобство в обслуживании

Опции

Обработка тары (впрыск перекиси водорода перед ополаскиванием)
Автоматический однорядный ополаскиватель бутылок перед розливом
Термотоннель для УФ обработки бутылок перед фасовкой
Этикетировщик (для нанесения РР этикетки на бутылку)
Этикетировщик (для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку)
Обкаточный механизм (для обжима этикетки по бутылке)
Термодатер (для проставления даты на этикетке)
Система CLEAN
Фотокаталитический фильтр
Ограждение стандарт
Автоматический модуль для группирования бутылок;
автоматическая обмотка пленкой (без подложки);
термотоннель



Линия розлива в банки, горшочки АДНК 19 ЛР TWIST

Линия предназначена для фасовки жидких и пастообразных продуктов с кусочками овощей в стеклянную тару от 100 до 1500 мл, с автоматической подачей и закруткой крышки twist-off. Также линия может быть изготовлена для фасовки в керамические горшочки либо другую нестандартную тару.



Опции

- Тоннель для бактерицидной обработки
- Ограждение
- Сменный комплект
- Транспортер

Преимущества

- Компактность
- Надежность
- Удобство в управлении
- Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму банки

Характеристики

- Производительность (с продуктом) до 2000 уп/час
- Привод карусели
- Сервопривод
- Вес 460 кг
- Габаритные размеры 900x850x1900 мм
- Потребляемая мощность не более 1,2 кВт
- Напряжение 220 В, 50 Гц.
- Давление 0,6 МПа
- Расход сжатого воздуха 250-300 л/мин
- Электрооборудование Omron (Япония)
- Пневмооборудование Samozzi (Италия)



АДНК 39Т-К для фасовки традиционного творога

Автомат предназначен для фасовки классического творога различной жирности и консистенции с кусочками фруктов, творожных паст, масс, сырков в пластиковые стаканы и контейнеры различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Дозатор для фасовки классического творога включает мешалку с лопатками, шнек и бункер.



Фасовка творога

Характеристики

Производительность (с продуктом):

Пневмопривод — до 1500 доз/час

Электромеханический — до 1800 доз/час

Сервопривод — до 2000 доз/час

Габаритные размеры 1040x1000x1800 мм

Вес 380 кг

Напряжение 220В, 50 Гц

Потребляемая мощность не более 1,2 кВт

Давление 0,6 МПа

Расход сжатого воздуха не более 250-300 л/мин

Опции

Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан

Сменный комплект

Насадка на бункер (для высыпания с тележки до 150 кг творога)

Узел укупорки пластиковой крышкой

Преимущества

Высокая точность дозирования

Высокая производительность

Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)

Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)

Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана



Фасовочный автомат АДНК 39Д-2К двухрядный-двухкарусельный до 8000 доз в час

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Двухрядный двухкарусельный автомат отличается небольшими размерами высокой производительностью и удобным обслуживающим операторе



Характеристики

Производительность (с продуктом):
Электромеханический — до 7200 доз/час
Сервопривод — до 8000 доз/час
Габаритные размеры см. схему
Вес 1600 кг
Напряжение 380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 2 кВт
Давление 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха 700-800 л/мин

Опции

Подключение к СІР-мойке
Автоматическая подача стаканов
Система очистки Clean
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)

Преимущества
Компактные размеры
Высокая производительность
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)



Фасовочный автомат для фасовки семечек АДНК 39С

Фасовка семечек в картонный стакан с высечкой и запайкой плёнкой с роля. Непосредственно перед запайкой воздух в стакане замещается азотом для увеличения срока хранения продукта.

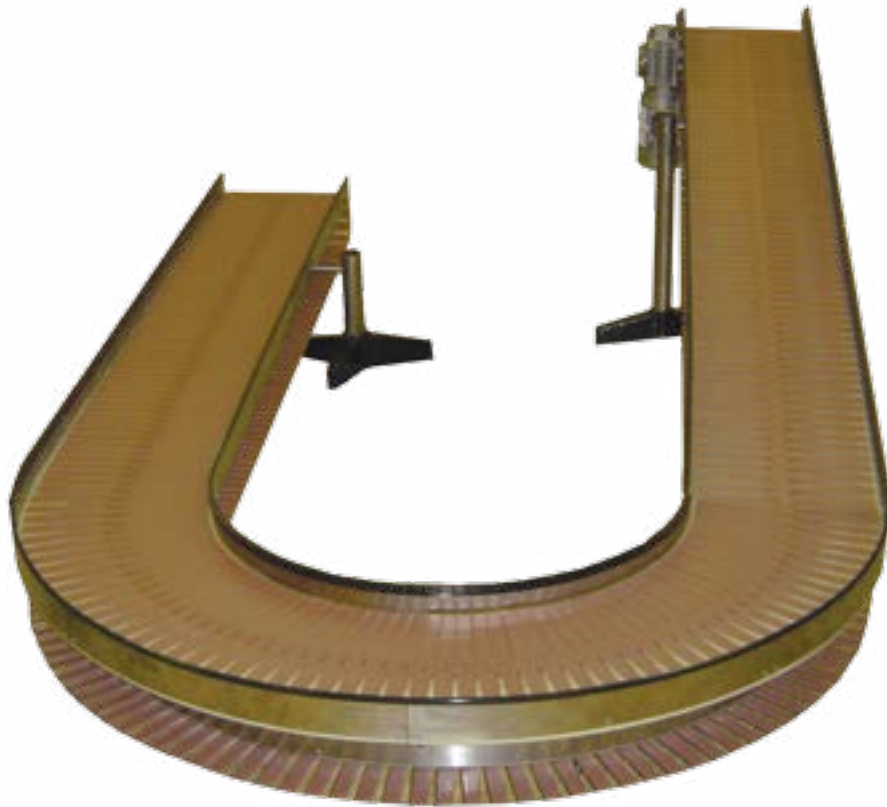


Характеристики

Производительность до 2000 уп./час
Методы дозирования — объемный
Питающее напряжение 220 В 50 Гц
Потребляемая мощность не более 2,5 кВт
Давление 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха не более 250-300 л/мин



Дополнительное оборудование



Транспортерные системы

Производство транспортеров широкого спектра применения в различных производствах. Выполняются работы под заказ клиента для различного вида продукта.



Накопительные столы

Предназначены для приёма готовой продукции, поступающей от основного оборудования для последующей упаковки или погрузки.



Станция смешивания продуктов

Технические характеристики:

Производительность	до 3000 л/час
Габаритные размеры	2900x1900x2910 мм
Вес	650 кг
Напряжение	380В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 5 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 150 л/мин

Состав ССП

Насос подачи продукта
Насос подачи фруктового наполнителя
Расходомер продукта
Расходомер фруктового наполнителя
Смеситель
Накопительная емкость продукта
Емкость для возврата моеющего раствора
Лоток для установки асептических пакетов с фруктовым наполнителем.

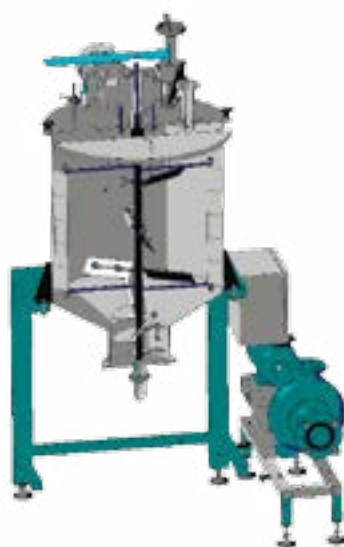
ССП предназначена для пропорционального смешивания различных текучих продуктов, и подачи смешанного продукта в накопительную емкость дозирующего автомата.



Ёмкости

Ёмкости стандартного исполнения объемом от 30 до 200 литров предназначены для подачи продукта в дозатор. Ёмкости нестандартного исполнения, предназначены как для подачи продукта в дозатор, так и для приготовления продукта. Нестандартные ёмкости изготавливаются индивидуально под заказ. Например, сырная ёмкость состоит из двух ёмкостей вставленных одна в другую. Внутренняя ёмкость объемом 100 литров, в которую непосредственно заливается продукт. В пространство между наружной ёмкостью и внутренней ёмкостью заливается вода объемом 80 литров (водяная рубашка). Водяная рубашка нагревается эл. тэном. Включение и отключение эл. тэна контролирует термоконтроллер. Он поддерживает температуру рубашки в заданном диапазоне. Для поддержания равномерной температуры по всему объему рубашки используется циркуляционный насос. Для слива воды из рубашки установлен кран на сливном патрубке снизу ёмкости. Также производятся ёмкости с рубашками для подогрева без тэнов, посредством подключения горячей воды.

Внутри ёмкости устанавливается мешалка с эл. приводом. Направление и скорость вращения мешалки регулируется. Для резки сырного сгустка на горизонтальные слои устанавливается ручная мешалка с ножами. Вертикальный рез сгустка производится резакром, который вручную опускается до дна ёмкости и поднимается вверх.



Фасовочно-упаковочные КОМПЛЕКСЫ



Фасовочный комплекс для фасовки в Пюр Пак

Фасовочный комплекс предназначен для фасовки в ПЮР ПАК объемом от 0,25 мл до 1л в картонные пакеты пюр пак, тип А и В с последующей группировкой и упаковкой в термоусадочную плёнку. Ассортимент фасуемой продукции в пюр пак: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, йогурты с кусочками фруктов, соки, вина.



В состав комплекса входит:

1. Линия для фасовки в пакеты типа Пюр Пак АДНК 39 П-П
2. CIP станция локальной мойки фасовочного оборудования АДНК 19 СИП
3. Групповая упаковка в пленку с термоусадкой АДНК 39 ГУП

Фасовочный комплекс для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой с групповой упаковкой в картонные трей коробки.

Описание работы оборудования:

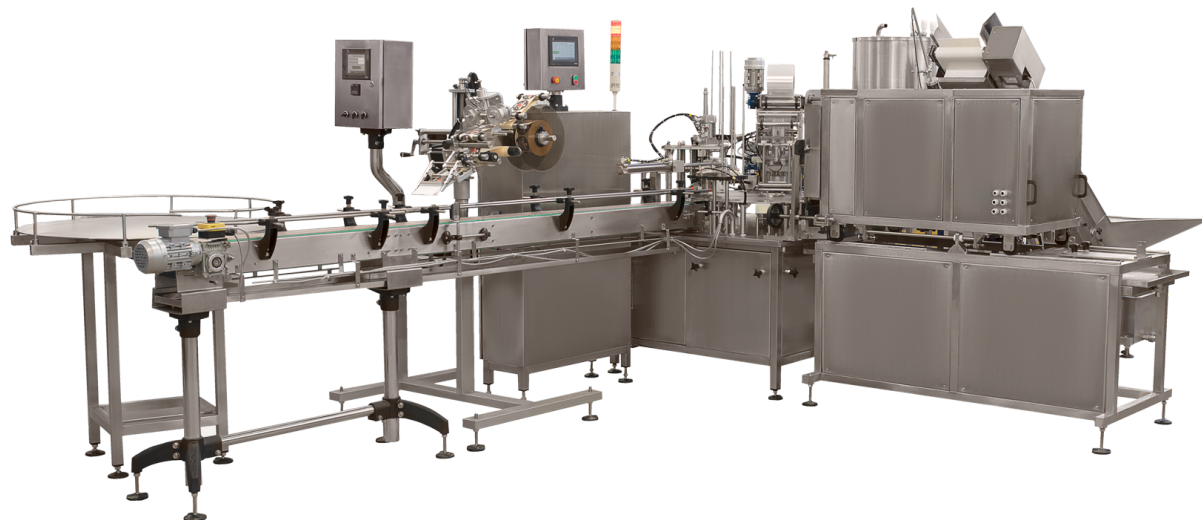
Автомат упаковывает продукт в тару. Формирователь складывает гофролоток и образует короб. Далее короб движется по транспортеру. Группиратор формирует тару с готовой продукцией на транспортере, после чего укладчик укладывает тару в короб. Далее трей-короб с упакованной готовой продукцией поступает к накопителю трей коробов.



В состав комплекса входит:

- Автомат для фасовки в пластиковые стаканы АДНК 39Д-4;
- Автомат для формирования трей коробов АДНК 39 Ф;
- Группиратор и укладчик тары в трей короба АДНК 39 ГУТ;
- Транспортерная система АДНК 19 ТР;
- Накопитель трей коробов АДНК 39 Н.

Фасовочный комплекс для фасовки салатов и квашеной капусты



Фасовочный комплекс предназначен для фасовки квашеной капусты, салатов типа “корейская” морковь, морской капусты в пластиковые ведра с запайкой пленкой и укупоркой крышкой, а также нанесением самоклеящейся этикетки, подачей готовой продукции на вращающийся накопительный стол.

В состав комплекса входит:

- Капустный дозатор АДНК 19 К
- Транспортер подачи продукта в бункер
- Автомат для фасовки в ведра АДНК 39 В
- Этикетировщик АДНК 19 А для нанесения самоклеящейся этикетки
- Накопительный стол вращающийся

Автоматический комплекс АДНК 39 Д-5Л

Автоматическая линия «АДНК 39 Д-5Л» (линейная, пятирядная) предназначена для расфасовки сыворотки, кефира, сгущенного молока, греческого йогурта (джем+йогурт), других жидких и пастообразных продуктов из емкости в ПЭТ банки с запайкой фольгой, укупоркой крышки, нанесением РР этикетки на ПЭТ банку.

Линия изготавливается по индивидуальному заказу в соответствии с образцами тары.

▲ Состав оборудования

1. Полуавтоматический стол для растаривания коробок с исходной тарой
2. Модуль № 1 в закрытом исполнении для ополаскивания тары внутри с системой переворота банки в чистой среде CLEAN (фотокаталитический фильтр + ограждение)
3. Модуль № 2 в закрытом исполнении для впрыска дезраствора в банку с системой переворота банки в чистой среде CLEAN (фотокаталитический фильтр + ограждение)
4. Дозаторный блок № 1, доза 100-250 мл. Исполнение дозаторного узла в исполнении под СІР мойку с подключением блока к СІР станции мойки Покупателя
5. Емкость дозаторного блока № 1 с рубашкой, ТЭНами для автономной системы подогрева.
6. Дозаторный блок № 2, доза 10-75 мл. Исполнение дозаторного узла в исполнении под СІР мойку с подключением блока к СІР станции мойки Покупателя
7. Емкость дозаторного блока № 2 с рубашкой и штуцерами подвода/отвода теплоносителя.
8. Система обработка фольги ультрафиолетом
9. Узел подачи фольги на горловину банки (добавления фольги – платинки в магазин без остановки линии и без открывания дверей)
10. Узел запайки головки банки фольгой
11. Узел завальцовки платинки по контуру банки
12. Узел подачи пластиковой крышки на банку (добавление крышек в магазин укладки крышки без остановки линии и без открывания дверей)
13. Узел укупорки пластиковой крышки
14. Узел наклейки круговой РР этикетки на банку
15. Транспортная система подвода и отвода тары
16. Накопительный стол для готовой продукции (вращающийся, диаметром 1 м.)
17. Дополнительно линия оснащена:

— узлом автоматической дозагрузки платинки в узел деления платинки;

— узлом автоматической дозагрузки крышек в узел деления и укладки крышки.



Оборудование для групповой упаковки



Формирователь трэй короба АДНК 39 Ф

Линия предназначена для групповой упаковки тары в картонные трэй-короба. В состав линии входит автоматический формирователь короба, группиратор и автоматический укладчик тары. Размеры гофрокоробов утверждаются индивидуально по каждому заказу.

Описание работы оборудования:

Формирователь короба складывает гофролоток и образует короб. Далее короб движется по транспортеру. Группиратор формирует тару с готовой продукцией на транспортере, после чего укладчик укладывает тару в короб. Далее трэй-короб с упакованной готовой продукцией выходит по конвейеру на штабелер.



Характеристики

Производительность до 1500 кор./час

Габаритные размеры (без транспортеров) 6000x1000x2500 мм

Вес 650 кг

Напряжение 220В, 50 Гц

Потребляемая мощность не более 1,2 кВт

Давление 0,6 МПа

Расход сжатого воздуха 350 л/мин



Группиратор и укладчик тары в трей короба АДНК 39 ГУТ

Группиратор формирует тару с готовой продукцией на транспортере, после чего укладчик укладывает тару в короб. Далее трей-короб с упакованной готовой продукцией выходит по конвейеру на штабелер.

Технические характеристики:

Производительность	до 1500 кор./час
Габаритные размеры (без транспортеров)	6000x1000x2500 мм
Вес	650 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	350 л/мин



Групповая упаковка бутылок в пленку с термоусадкой АДНК 39 ГУП

Автоматический группиратор двух рулонного типа предназначен для группирования ПЭТ тары в требуемой конфигурации и дальнейшего обволакивания термоусадочной пленкой.

Технические характеристики:

Производительность (рабочая)	до 500 уп/час
Вес	380 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин

Преимущества:

Надежность	
Простота в обслуживании	
Высокое качество запайки	



Фасовочное оборудование линейного типа



Линия для фасовки в пакеты типа Пюр Пак АДНК 39 П-П

Автомат предназначен для фасовки и герметичной упаковки жидких, вязких и пастообразных продуктов объемом от 0,25 мл до 1л в картонные пакеты пюр пак, тип А и В.

Ассортимент фасуемой продукции в пюр пак: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, йогурты с кусочками фруктов, соки, вина.



— Характеристики

- Производительность кинематическая до 3000 пак/час
- Пределы дозирования 0,25, 0,5, 1,0, 1,5 л
- Напряжение 380/ 220 В, 50 Гц
- Напряжение питания цепей и блокировок 24 В
- Установленная мощность до 26 кВт
- Давление воздуха 0,6- 0,8 МПа
- Расход сжатого воздуха не более 900 л/мин
- Габаритные размеры 3200x2700x1200 мм
- Быстрая переналадка на другой объем пакета
- Простота в обслуживании

Автоматический комплекс АДНК 39 Д-5Л

Автоматическая линия «АДНК 39 Д-5Л» (линейная, пятирядная) предназначена для расфасовки сыворотки, кефира, сгущенного молока, греческого йогурта (джем+йогурт), других жидких и пастообразных продуктов из емкости в ПЭТ банки с запайкой фольгой, укупоркой крышки, нанесением РР этикетки на ПЭТ банку.

Линия изготавливается по индивидуальному заказу в соответствии с образцами тары.



▲ Состав оборудования

1. Полуавтоматический стол для растаривания коробок с исходной тарой
2. Модуль № 1 в закрытом исполнении для ополаскивания тары внутри с системой переворота банки в чистой среде CLEAN (фотокаталитический фильтр + ограждение)
3. Модуль № 2 в закрытом исполнении для впрыска дезраствора в банку с системой переворота банки в чистой среде CLEAN (фотокаталитический фильтр + ограждение)
4. Дозаторный блок № 1, доза 100-250 мл. Исполнение дозаторного узла в исполнении под СІР мойку с подключением блока к СІР станции мойки Покупателя
5. Емкость дозаторного блока № 1 с рубашкой, ТЭНами для автономной системы подогрева.
6. Дозаторный блок № 2, доза 10-75 мл. Исполнение дозаторного узла в исполнении под СІР мойку с подключением блока к СІР станции мойки Покупателя
7. Емкость дозаторного блока № 2 с рубашкой и штуцерами подвода/отвода теплоносителя.
8. Система обработка фольги ультрафиолетом
9. Узел подачи фольги на горловину банки (добавления фольги – платинки в магазин без остановки линии и без открывания дверей)
10. Узел запайки головки банки фольгой
11. Узел завальцовки платинки по контуру банки
12. Узел подачи пластиковой крышки на банку (добавление крышек в магазин укладки крышки без остановки линии и без открывания дверей)
13. Узел укупорки пластиковой крышки
14. Узел наклейки круговой РР этикетки на банку
15. Транспортная система подвода и отвода тары
16. Накопительный стол для готовой продукции (вращающийся, диаметром 1 м.)
17. Дополнительно линия оснащена:

— узлом автоматической дозагрузки платинки в узел деления платинки;

— узлом автоматической дозагрузки крышек в узел деления и укладки крышки.



Линия для фасовки в бутылку

Предназначена для автоматического розлива молока, кефира, йогурта, спокойных жидкостей в ПЭТ тару объемом от 0,33 до 5 литров, автоматического укупоривания их пластмассовыми резьбовыми пробками. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.



▲ Характеристики

- Производительность до 3000 бутылок/час
- Методы дозирования — объемный
 - по уровню
 - временной
- Питающее напряжение 220 В 50 Гц
- Потребляемая мощность не более 2,5 кВт
- Давление 0,6 МПа
- Расход сжатого воздуха не более 250-300 л/мин



Линия для фасовки в ведра АДНК 39 ЛРВ

Линия предназначена для весового дозирования жидких и пастообразных продуктов в ведра с ручкой от 0,5 до 30 л, с автоматической подачей и укупоркой крышки. После расфасовки продукта линия может быть укомплектована узлом запайки ведер пленкой, которая подается автоматически из рулона. Запайка происходит с последующей высечкой пленки с язычком для отрыва. После упаковки продукта происходит наклейка самоклеющейся этикетки этикетировщиком на ведро или на крышку, этикетировщик может быть укомплектован термодатером для проставления даты на этикетке, либо лазерным маркером. Также, линия может быть укомплектована накопительными столами для подачи пустых ведер и для накопления готовой продукции. Линия изготавливается индивидуально под продукт и тару заказчика.



▲ Характеристики

- Производительность линии до 1 000 ведер в час
- Пневмооборудование Samozzi
- Электрооборудование Omron



Линия для фасовки квашеной капусты в пластиковую тару АДНК 19 К

Линия для фасовки квашеной капусты, салатов типа “корейская” морковь, морской капусты в пластиковую тару с запайкой платинкой или пленкой и укупоркой крышкой.

— Характеристики

- Производительность с продуктом до 1300 доз/ч
- Напряжение 220 В, 50 Гц.
- Потребляемая мощность не более 1,5 кВт
- Давление 0,6 МПа
- Расход сжатого воздуха 400 л/мин



— Преимущества

- Минимально возможное механическое воздействие на продукт
- Настройка дозатора для различной жёсткости салатов
- Простота в обслуживании

Линия розлива в ПЭТ бутылки

Предназначена для автоматического розлива молока, кефира, йогурта, спокойных жидкостей в ПЭТ тару объемом от 0,2 до 1.5 литров, автоматического укупоривания их пластмассовыми резьбовыми пробками. Линия розлива имеет возможность быстрого перехода на другую бутылку с помощью регулировок по высоте.

По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим этикетировщиком и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.

▲ Преимущества

- Надежность
- Простота в обслуживании
- Высокое качество упакованной продукции
- Быстрый переход на другую бутылку с помощью регулировок по высоте



▲ Характеристики

- Производительность (с продуктом) до 2000 уп/час
- Привод карусели Сервопривод
- Вес 460 кг
- Габаритные размеры (без транспортеров) 900x850x1900 мм
- Потребляемая мощность не более 1,2 кВт
- Напряжение 220 В, 50 Гц.
- Давление 0,6 МПа
- Расход сжатого воздуха 250-300 л/мин
- Электрооборудование Omron (Япония)
- Пневмооборудование Samozzi (Италия)



Линия розлива в ПЭТ

Розлив в ПЭТ тару объемом 5 литров.

Автоматическое укупоривание пластмассовыми резьбовыми пробками.

По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.



▲ Характеристики

- Производительность до 1500 бутылок/час
- Методы дозирования —
 - объемный
 - по уровню
 - временной
- Питающее напряжение 220 В 50 Гц
- Потребляемая мощность не более 2,5 кВт
- Давление 0,6 МПа
- Расход сжатого воздуха не более 250-300 л/мин



Линия розлива клея

Линия предназначена для розлива клея и других химически активных веществ в железные банки. Линия розлива комплектуется сменными комплектами для фасовки в различную тару, от 150мл. до 600мл., автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможна модификация под продукт и тару заказчика.



Характеристики:

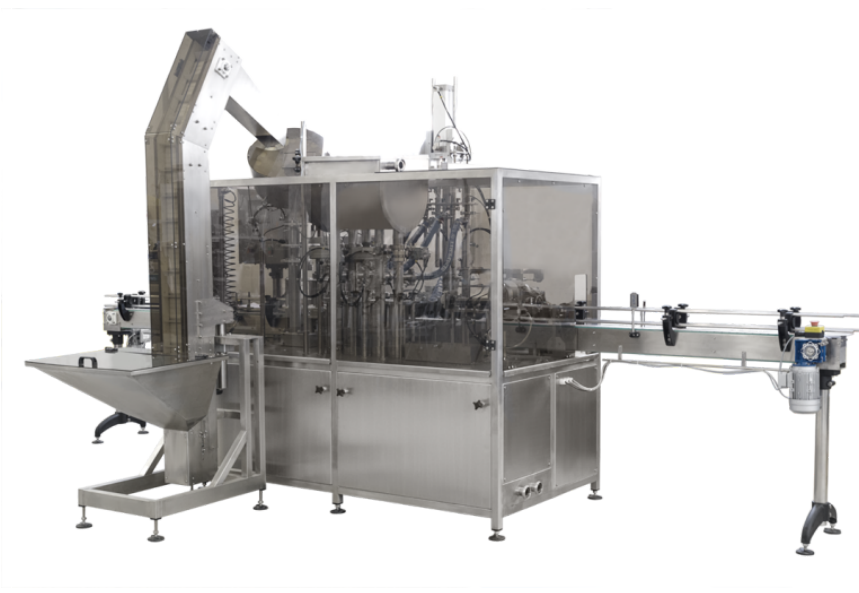
- Дозаторы устойчивы к химически активным жидкостям
- Производительность — до 1300 доз в час
- Метод дозирования — по объему



Триблок АДНК 39 ЛР 3

Триблок «АДНК 39 ЛР 3» предназначен для ополаскивания тары, розлива жидких и пастообразных продуктов, кисломолочной продукции в ПЭТ бутылку от 0,3 до 1,5 л, с автоматической подачей и укупоркой крышки.

По желанию заказчика линия может быть укомплектована опцией обработки тары перед фасовкой, автоматическим этикетировщиком (для нанесения самоклеющейся этикетки), термодатером или лазерным маркером для проставления даты на этикетке, групповой упаковкой тары в пленку. Линия изготавливается в соответствии с образцами тары.



▲ Характеристики

- Производительность кинематическая:
 - с электромеханическим приводом 2400 уп/час
 - с сервоприводом 3000 уп/час
- Вес 1250 кг
- Габаритные размеры (без транспортеров) 1104x2500x5200 мм
- Потребляемая мощность не более 1,2 кВт
- Напряжение 220 В, 50 Гц.
- Давление 0,6 МПа
- Расход сжатого воздуха 1000 л/мин
- Электрооборудование Omron (Япония)
- Пневмооборудование Samozzi (Италия)
-

▲ Преимущества

- Надежность
- Компактность
- Качественно упакованная продукция
- Возможность фасовки различных жидких и пастообразных продуктов
- Удобство в обслуживании



Фасовочный автомат линейный АДНК 39 Д-4Л. Производительность 8000 доз в час.

Автомат АДНК 39 Д четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы.

Автомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы от 100 до 500 мл. с запайкой платинкой из валкилида, фольги или плёнкой из роля и укупоркой пластиковой крышкой.



▲ Характеристики

Производительность рабочая до 8000 стаканов в час.

Напряжение 380 В/50 Гц

Потребляемая мощность, кВт не более 15

Расход сжатого воздуха, л/мин 1500

Давление, МПа 0,6

Пневмооборудование Samozzi (Италия)

Габаритные размеры автомата см. Схему оборудования

Вес, кг.

Не более 2500

Количество рядов 4

Метод дозирования объемный

Погрешность дозы, % +/- 2



Маркировочно- этикетировочное оборудование



Лазерный маркер для нанесения даты на упаковку АДНК 19 ЛМ

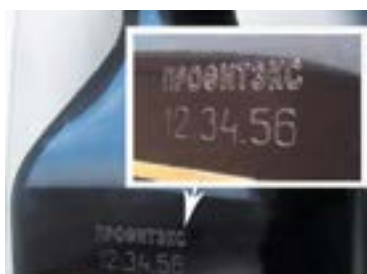
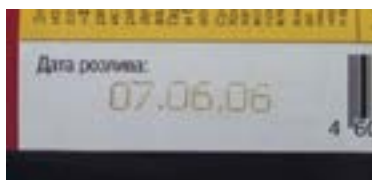
Предназначен для быстрого и эффективного нанесения информации (даты, логотипа, рисунка, штрих-кода и т.д.) на различные виды упаковки. Применяется на различных производствах: ликёро-водочные заводы наносят информацию на этикетку, стекло, крышку; молочные комбинаты маркируют пюр-пак, сыр; пищевые предприятия ставят дату на тетра-пак, пэт-бутылках и на другой упаковке; кабельные и трубные заводы наносят информацию на проводах, кабелях и трубах. Также Лазерный маркер идеально подходит для маркировки продукции в табачной, фармацевтической, косметической и т.п. отраслях промышленности с высокими требованиями на чистоту и экологическую совместимость. Лазерный маркер наносит информацию в различных условиях работы на скоростных конвейерах и неподвижных объектах.

Преимущества:

- Высокая скорость маркировки
- Экономия (не требует расходных материалов)
- Бесконтактность
- Нестираемая надпись (защита от подделок)
- Нанесение различной информации
- Простота и эффективность в эксплуатации
- Компактные размеры
- Стальной корпус
- Различные маркируемые материалы

Технические характеристики:

Тип лазера	CO2
Мощность излучателя	10/40 Вт
Скорость маркирования	100 симв/с.
Габаритные размеры	220x160x700 мм
Вес	15 кг
Потребляемая мощность	500 Вт



Этикетировочный автомат для нанесения самоклеющейся этикетки на упаковку АДНК 19 А

Этикетировщик разработан для нанесения самоклеющейся этикетки. Включает в себя стойку, этикетировочную головку и шкаф управления. Положение этикетировочной головки может регулироваться в горизонтальном и вертикальном направлении. Этикетировочная головка имеет термопринтер для установки даты на самоклеющуюся этикетку.



Технические характеристики:

Ширина этикетки	30 мм - 120мм
Длина этикетки	30 мм - 280 мм
Размер бабины	внутр. 25 мм, наружный 300 мм
Скорость отделения	до 20 м/мин.
Размеры	850x850x1700 мм
Панель дисплея	2-х строчный LED дисплей
Условия работы	5° - 40° С, 30-80%, без конденсата
Потребляемая мощность	не более 300 Вт
Питающее напряжение	220 В 50 Гц



Моечное оборудование



Ополаскиватель бутылок перед фасовкой АДНК 39 О

Ополаскиватель предназначен для ополаскивания новых стеклянных и ПЭТ бутылок (банок) путём обмыва внутренней поверхности с целью удаления легкосмываемых загрязнений, не имеющих прочной механической связи с поверхностью.

Преимущества:

Надёжность

Простота в обслуживании

Высокое качество мойки

Технические характеристики:

Производительность (однорядный)	до 1500 бут/час
Производительность (двухрядный)	до 3000 бут/час
Вес	420 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин



CIP станция локальной мойки фасовочного оборудования АДНК 19 СИП

Полуавтоматическая локальная станция предназначена для мойки трубопроводов (до 30 м), небольших емкостей (до 1-1,5 м. куб.) и узлов дозации фасовочного оборудования, имеющих возможность подключения к CIP станции.

Комплектация станции зависит от тех. задания заказчика. На данном оборудовании установлены:

1. Емкость для воды.
2. Емкость для щелочного раствора.
3. Емкость для кислотного раствора.
4. Узел распределения растворов.
5. Шкаф управления.

Так же можно установить емкость для дезинфицирующего раствора.

Заполнение емкостей и приготовление кислотного и щелочного раствора производится оператором вручную, по рекомендации технологов предприятия.

После того, как оператор подготовил станцию и нажал кнопку старт, станция переходит в режим ожидания обратного сигнала от моещегося объекта. Как только сигнал приходит, включаются насосы подачи и отбора потока. Забор, возврат воды и растворов происходит автоматически с помощью узлов распределения потоков и программируется оператором по рекомендации технологов предприятия.



Полуавтоматическое оборудование



Полуавтомат для фасовки в бутылку

АДНК 19у17

Полуавтомат предназначен для розлива молока, кефира в ПЭТ или стеклянные бутылки с узлом закрутки крышки. Полуавтомат может быть укомплектован доп. оборудованием – этикетировщик для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку; термодатер для простановки.

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 800 доз/час
Габаритные размеры	750x420x1500 мм
Вес	770 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	250 л/мин

Преимущества:

Надежность

Простота в обслуживании

Компактные размеры



Полуавтомат для фасовки в пластиковые стаканы

АДНК 19у14

Полуавтомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы разной формы (круглые, прямоугольные, треугольные и др. не стандартные) с запайкой платинкой.

В состав полуавтомата входит:

Блок подготовки воздуха
Дозатор автоматический
Узел подачи платинки
Узел запайки платинки
Блок управления
Загрузочный бункер — 30 л.



Полуавтомат для запайки пластиковой тары пленкой

АДНК 19у18

Полуавтомат предназначен для запайки пластиковых контейнеров. Для запайки используются ламинированные полимерные пленки (с барьерными свойствами), вырубка пленки производится из рулона. Пленка может быть как без печати, так и с печатью. Опция впрыска газа позволяет осуществлять заполнение контейнера инертным газом перед запайкой

Преимущества:

Надежность

Простота в обслуживании

Высокое качество запайки

Дополнительные опции:

Форсунка для впрыска инертного газа

Автоматическая промотка пленки

Технические характеристики:

Производительность	до 600 шт/час
Время припайки пленки с вырубкой	1,5-2 сек
Габаритные размеры	600x400x490 мм
Вес	480 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	50 л/мин



Полуавтомат для запайки пластиковых ведер пленкой



Преимущества

Простота в обслуживании
Высокое качество запайки
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму ведер

Опции
Сменный комплект
Впрыск инертного газа



Полуавтомат предназначен для запайки пластиковых ведер. Для запайки ведер используются пленки с барьерными свойствами, вырубка плёнки производится из рулона. Возможно применение плёнки с печатью и без печати. Опция впрыска газа позволяет осуществлять заполнение ведер инертным газом перед запайкой.

Характеристики

Производительность до 600 доз/час
Напряжение 220В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 1,2 кВт Давление 0,6 МПа

Полуавтомат для запайки пластиковых стаканов фольгой

АДНК 19у12

Характеристики

Режим работы Полуавтоматический
Время припайки платинки 1 — 1,5 с
Производительность устройства до 600 упак/час
Время непрерывной работы 8 час
Номинальное напряжение ~ 50 Гц, однофазный
Потребляемая мощность не более 1 кВт
Температура нагрева 0° - 300° С
Номинальное рабочее давление 0,6 МПа
Габаритные размеры 380x500x410 мм



Вакуумное оборудование



Автоматическая линия вакуумной запайки контейнеров АДНК 39 ВЗП

Линия вакуумной запайки конвейерного типа предназначена для автоматической термозапайки пластиковых контейнеров с пищевыми продуктами. Для запайки используются ламинированные полимерные пленки (с барьерными свойствами), вырубка пленки производится из рулона. Пленка может быть как без печати, так и с печатью. Опция впрыска газа позволяет осуществлять заполнение контейнера инертным газом после вакуумации. Это позволяет увеличить срок годности упакованного продукта, увеличивается период, в течение которого продукт не портится и не теряет своих вкусовых качеств и полезность. Для этого необходимы специальные контейнеры обладающие барьерными свойствами, чтобы длительное время поддерживать созданную в нем среду. В модифицированной газовой среде упаковывают и хранят творог, мясные и рыбные блюда с гарнирами, полуфабрикаты, салаты, закуски, выпечку, различные хлебобулочные изделия и др. Простота использования, качество упаковки делают данную машину незаменимой для использования на крупных и средних пищевых производствах.

Оборудование изготавливается индивидуально под продукт и тару заказчика. Линия может быть укомплектована другим оборудованием и различными дополнительными опциями – автомат для расфасовки творога, накопительный стол, этикетировщик для нанесения самоклеющейся этикетки и др.



Дополнительные опции:

Узел подачи и укупорки крышки нахлобучки _____
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся) _____

Преимущества:

Надежность _____
Простота в обслуживании _____
Высокое качество запайки _____

Технические характеристики:

Производительность (четырёхрядная)	до 1200 шт/час
Производительность (двухрядная)	до 600 шт/час
Производительность вакуумного насоса	63 м/мин
Мощность вакуумного насоса	1,5 кВт
Вес	480 кг
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 5 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	700-800 л/мин

Автомат вакуумной закрутки крышки twist-off АДНК 39 ВЗТ

Вакуумный блок укупорки предназначен для автоматической закрутки крышки twist-off с подачей и ориентацией крышки на стеклобанку. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим этикетировщиком для нанесения самоклеющейся этикетки на крышку или на банку, термогоатером или лазерным маркером для проставления даты на этикетке.

Технические характеристики:

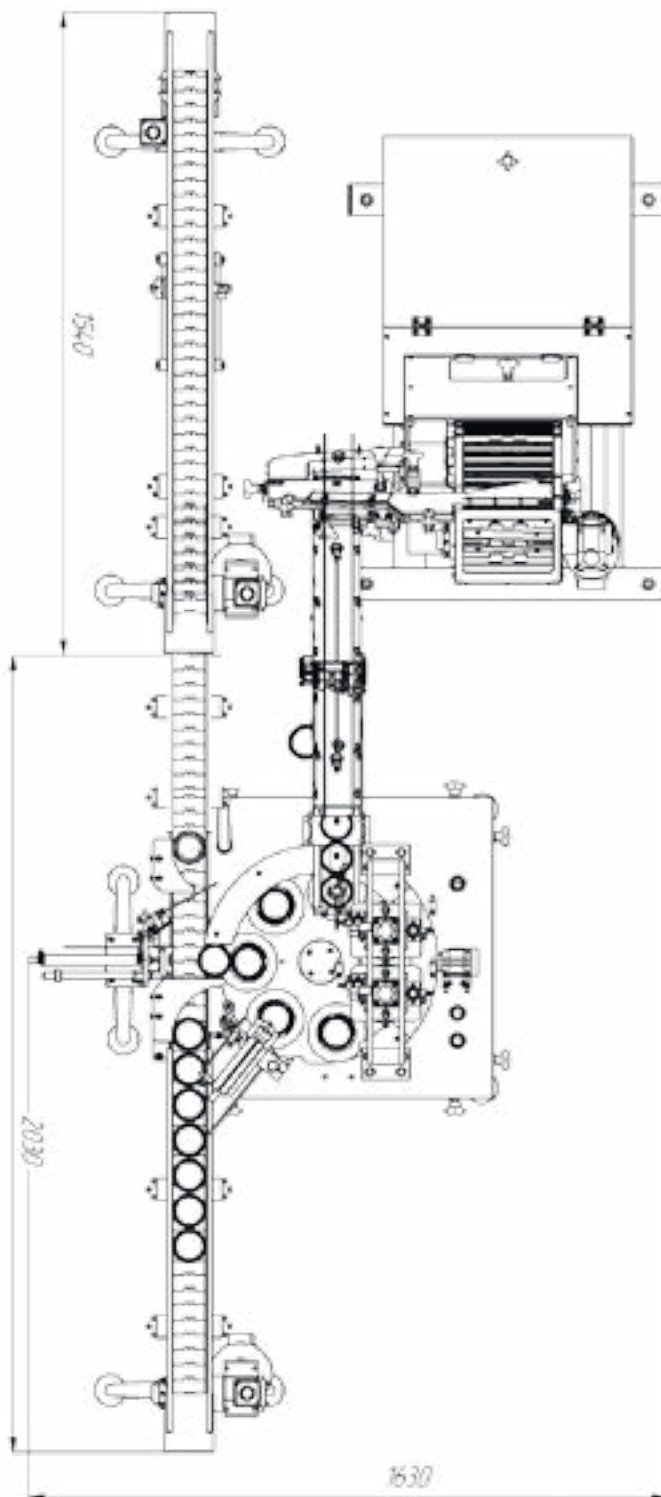
Производительность (с вакуумом)	до 1500 шт/час
Количество вакуумных закрутчиков	2 шт
Габаритные размеры	см. схему
Вес	520 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество вакуумации

Дополнительные опции:

Система очистки Clean
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)



Автоматы вертикальные



Автомат для фасовки в трехшовные пакеты

АДНВ 39 С-П



Вертикальный фасовочно-упаковочный автомат «АДНВ 39 С-П» предназначен для упаковки широкого ассортимента сыпучих, мелкоштучных, продуктов в трехшовные пакеты с плоским дном, формируемые из рулонного материала. Автомат отличается компактными размерами и приемлемой ценой при уровне производительности до 40 доз/мин.

Характеристики

Производительность рабочая в зависимости от консистенции продукта и объема дозы: до 40 доз/мин
Напряжение 380/220 В 50Гц
Потребляемая мощность 3 кВт
Расход сжатого воздуха 500 л/мин
Давление 0,6 Мпа
Пневмооборудование Samozzi (Италия)
Габаритные размеры автомата 1560x950x2600 мм
Вес 600 кг

Преимущества

- Надежность
- Компактность
- Высокая производительность
- Качественно упакованная продукция
- Удобство в обслуживании

Опции

- Термодатер
- Транспортер подачи продукта в бункер с рыхлителем
- Транспортер отводящий с лотком и счетчиком пакетов



Автомат для фасовки творога в пакеты АДНВ 39 Т-П



Автомат «АДНВ 39 Т-П» предназначен для фасовки и упаковки рассыпчатого творога в трехшовные пакеты с плоским дном.

Характеристики

Производительность рабочая в зависимости от консистенции продукта и объема дозы: до 20 доз/мин
Напряжение 380/220 В 50Гц
Потребляемая мощность 3 кВт
Расход сжатого воздуха 500 л/мин
Давление 0,6 Мпа
Пневмооборудование Samozzi (Италия)
Габаритные размеры автомата 1560x950x2600 мм
Вес 600 кг

Опции

Термодатер
Транспортер подачи продукта в бункер с рыхлителем
Транспортер отводящий с лотком и счетчиком пакетов

Преимущества

Надежность
Компактность
Высокая производительность
Качественно упакованная продукция



Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты АДНВ 39 П2 (двухручьевой)



Характеристики

Производительность кинематическая до 5000 доз/час
Габаритные размеры 2560x1000x2600 мм
Вес 900 кг
Напряжение 380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 6 кВт
Давление 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха 1000 л/мин

Преимущества

Надежность
Высокая производительность
Качественно упакованная продукция
Возможность фасовки различных жидких и пастообразных продуктов

Опции

Подключение к СІР-мойке
Система очистки Clean



Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты

АДНК 39П

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в полиэтиленовые пакеты.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки

Дополнительные опции:

Подключение к СІР-мойке
Система очистки Clean

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 2500 доз/час
Габаритные размеры	1560x950x2600 мм
Вес	460 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.profitex.nt-rt.ru> || pxt@nt-rt.ru